

Bierkühl Oy / Taivutusautomaatin vakiotyökalut

25.11.2016

Putken ulko- halkaisija : Ø	Seinämän vahvuus: → ← mm	Materiaali	CLR Taivutuksen keskisäde	Pään muotoilu yhdellä työkalulla. Laajennus (kapilaarikiitos) Sisä Ø muokkauksen jälkeen.	Pään muotoilu yhdellä työkalulla. Laippa	Minimi loppu katkaisun suoran osan pituus (180°). Ei pään muotoilua	Materiaali yleensä varastoitu
1/4"	0,8	Cu	16	6,50	45°/ 9.2mm	2* putken Ø	Kyllä
3/8"	0,8	Cu	20	9,7	45°/13.6mm	2* putken Ø	Kyllä
1/2"	0,8	Cu	25	12,85		2* putken Ø	Kyllä
5/8"	0,8	Cu	40	16,00		2* putken Ø	Kyllä
5/8"	0,5	RST	40	16,00		2* putken Ø	Ei
3/4"	0,8	Cu	50	19,20		2* putken Ø	Ei
6mm	0,8	Cu	16	6,15		2* putken Ø	Kyllä
6mm	0,5	RST	16	6,15		2* putken Ø	Kyllä
8mm	0,8	Cu	16	8,15		2* putken Ø	Kyllä
8mm	0,5	RST	16				Kyllä
10mm	0,8/ 0,5	Cu	22,5	9,7+10,15		2* putken Ø	Kyllä
10mm	0,5	RST	22,5	9,7+10,15	Pullistus / rst	2* putken Ø	Kyllä
12mm	0,8	Cu	25	12,15		2* putken Ø	Kyllä
15mm	0,8	Cu	30	15,15		2* putken Ø	Kyllä
18mm	0,8	Cu	40	18,15		2* putken Ø	Kyllä
22mm	0,8	Cu	50	22,15	Supistus => 3/8	2* putken Ø	Kyllä

Varastoidut - Cu-putket ovat laadultaan: EN 12735-2 CU-DHP R220 (kylmälaatu)
- "Rst-putket" ovat laadultaan Aisi 304 / (hitsattu- / hehkutettu kieppiputki).

Molemmat materiaalit ovat ns. kieppitavaraa => voidaan valmistaa esim. hyvin pitkiä spiraaleja.